

**Hydraulik-
Schwenkantriebe mit
Schrägverzahnung**



Wir haben den ersten Schwenkantrieb mit Schrägverzahnung für schwere Belastungen entwickelt und weisen der Branche noch heute den Weg.

Der Erfolg der Helac Corporation begann Anfang der Achtzigerjahre mit der ausschließlichen Konzentration auf die Herstellung von Hydraulik-Schwenkantrieben mit Schrägverzahnung. Unser guter Ruf und unsere Aufträge wuchsen in einem rasanten Tempo, weil wir Produkte mit einzigartigen Funktionsmerkmalen – ultrahohe Belastbarkeit und hohes Abtriebsdrehmoment, hohe Stoßfestigkeit mit vollkommener Leckagefreiheit und kompakte Konfigurationen – anboten. Heute vertrauen über 1000 Erstausrüster/Kunden in aller Welt auf Helac, um drehende Lasten zu bewegen, abzustützen und in Position zu bringen.

VIER überzeugende Gründe für eine Partnerschaft mit der Helac Corporation



Innovationen

- Über 50 US- und internationale Patente
- Die erste Erstausrüstern angebotene Produktreihe mit Schrägverzahnung für Schwerbelastungen
- Der erste Schwenkantrieb mit Schrägverzahnung für Schwenklöffel in Baumaschinen-Anbauprodukten des Anschlussmarkts



Hochwertige Lösungen

- Fortlaufende Qualitäts- und Prozessverbesserungen in allen Bereichen unseres Unternehmens
- Ausgereifte, computergestützte Technologie während unseres gesamten Produktionsverfahrens



Fristgerechte Lieferungen an die Kunden

- Kanban-Produktnachfüllsystem
- Just-in-time (JIT)-Lieferungen
- Lieferantengesteuerter Bestand (VMI)



Reaktionsschneller Service

- 24-Stunden-Umschlag bei Teilen für häufig verlangte Produkte
- Antriebs-Überholservice

1968



Gründung als Fertigungs- und Maschinenwerkstatt für Spezialaufträge

1974



Herstellung des ersten serienmäßigen Schwenkantriebs

1982



Umorientierung auf die ausschließliche Fertigung von Schwenkantrieben mit Schrägverzahnung und Änderung des Firmennamens auf Helac

Ein Blick auf das Innenleben unseres Antriebs mit Schrägverzahnung und seine wichtigsten Unterscheidungsmerkmale

Leistungsstark

- Hohes Drehmoment
- Hohe Belastbarkeit

Driftfreie Positionierung

- Vollkommene innere Leckagefreiheit
- Ruckfreier Betrieb
- Kein äußerer Anschlag erforderlich

Backdrive-Antriebe unter Überlastbedingungen

- Hydrauliksicherung
- Verhindert mechanische Beschädigungen

Ultrakompakt

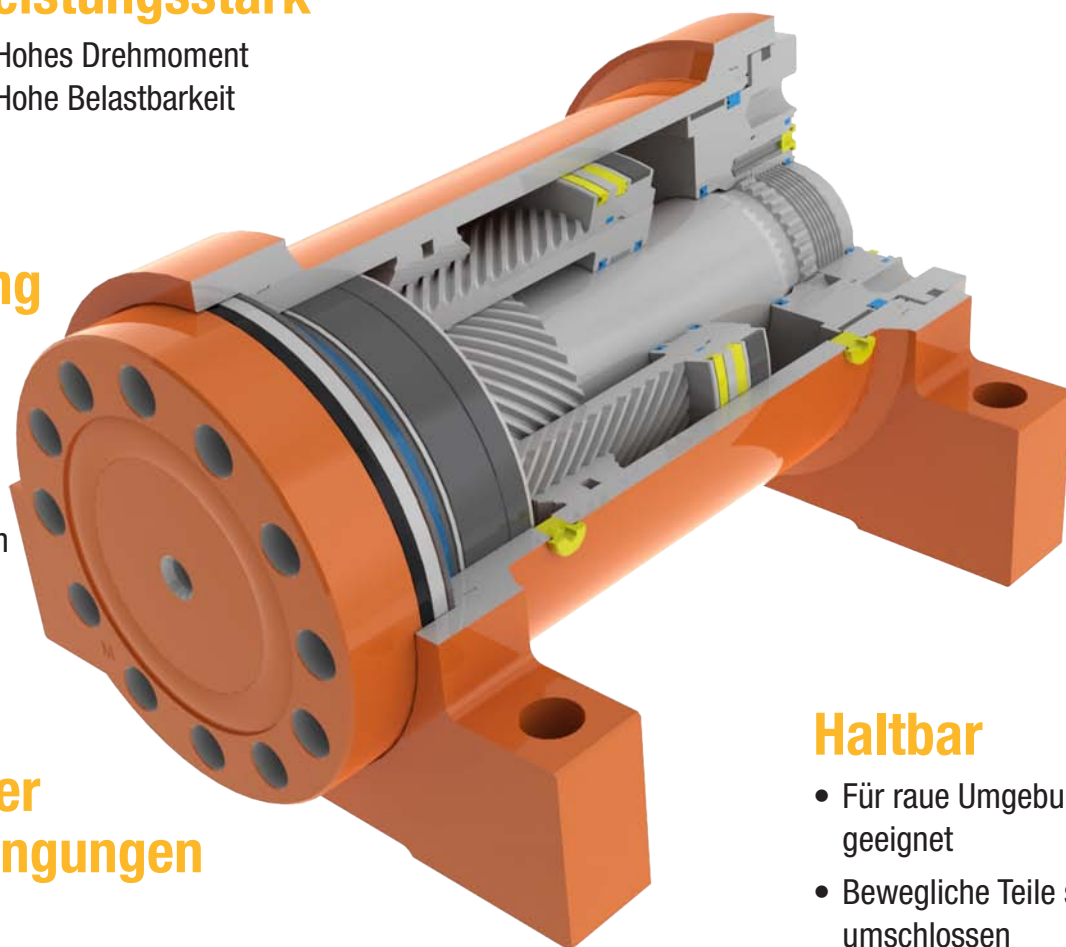
- Hohe Leistungsdichte
- Passt in knapp bemessene Räume

Optimiertes Design

- Gestänge und Lager sind überflüssig
- Kürzere Stücklisten

Haltbar

- Für raue Umgebungen geeignet
- Bewegliche Teile sind umschlossen



1983



Umzug in eine größere Anlage und Expansion des Unternehmens

1985



Expansion auf den europäischen Markt

1989



Lieferung des 10.000. Antriebs

Unzählige Methoden zur Verbesserung Ihrer Maschinendesigns

HAUPT-EINSATZBRANCHEN

Landwirtschaft

Bauwesen

Energie

Schifffahrt

Materialtransporte

Militär

Bergbau

LKWs/Anhänger



Hubarbeitsbühnen

Bühnen-, Korb- und Auslegerdrehung



Bergbaumaschinen

Karusselldrehung, Bohrmeißelpositionierung, Gestängebeförderung, Spritzbeton, Ankerausbau



Fahrzeuge der Abfall- und Recyclingwirtschaft

Schwenkarmgelenke und Laderaum-Kippvorrichtung



Baumaschinen

Baggerlöffel-Schwenkvorrichtung, Greifmechanismus, Sonderzubehör



Landwirtschaftliche Erntemaschinen

Auslegerpositionierung, Kopfdrehung, Radsteuerung



Straßenbaumaschinen

Rad- und Raupenlenkung



Kehrmaschinen / Nassreiniger

Bürstenpositionierung, Lenkung, Kippen und Abladen



Gabelstapler

Gabelschwenkung, Drehung von Sonderzubehör, Lenkung

1990



Expansion auf den asiatischen Markt

2003



Zuerkennung des 50. Patents und Behauptung der Rolle als Technologieführer

2009



Lieferung des 500.000. Antriebs

Unser Schwenkantrieb mit Schrägverzahnung im Einsatz

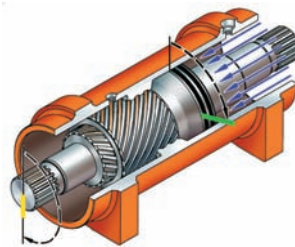
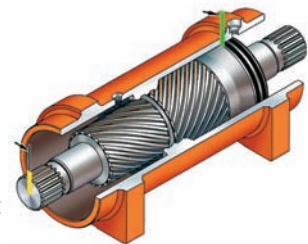
Funktionsprinzip

Helac-Antriebe sind so konzipiert, dass sie durch die Kombination von Rotationsgerät, Schwenkarm und Lager mehrere Komponenten mit verschiedenen Funktionalitäten ersetzen können.

Die innovative Sliding-Spline-Technologie von Helac wandelt lineare Kolbenbewegungen in eine leistungsstarke Wellenrotationsbewegung um. Jeder Antrieb besteht aus einem Gehäuse und zwei beweglichen Teilen – der zentralen Welle und dem Kolben. Spiralförmige Nuten auf der Zahnwelle greifen in passende Nuten auf dem Innendurchmesser des Kolbens. Auf der Außenseite des Kolbens ist eine zweite in die Gegenrichtung laufende Schrägverzahnung eingearbeitet, die wiederum in eine entsprechende Innenverzahnung im Gehäuse eingreift.

STARTPOSITION

Der Kolben befindet sich ganz unten. Die Balken verweisen auf die Startposition von Kolben und Welle. Die Pfeile zeigen die Drehrichtung an. Das Gehäuse mit integriertem Zahnradgetriebe wird nicht bewegt.



ENDPOSITION

Wenn hydraulischer Druck auf den Kolben ausgeübt wird, bewegt er sich in Achsenrichtung, wobei die spiralförmigen Zähne den Kolben und die Welle gleichzeitig zum Rotieren bringen. Wird Druck auf den gegenüberliegenden Anschluss ausgeübt, kehren der Kolben und die Welle in ihre Startposition zurück.

➤ Hier erfahren Sie mehr über die Helac Corporation:

In den USA und Kanada:

Schwenkantriebe

+1 800 327 2589

Baumaschinen-Anbauprodukte

+1 800 797 8458

International:

+1 360 825 1601



Helac Corporation
225 Battersby Avenue
Enumclaw, WA 98022 USA

Tél. : +1 360 825 1601

Fax: +1 360 825 1603

E-mail : actuators@helac.com

attachments@helac.com

Internet : www.helac.com

Eventuell müssen bestimmte US-, europäische und weitere internationale Patente beachtet werden.

© 2012 Helac Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle technischen Daten können unangekündigt geändert werden.

HG CB/1.12